



Eaton Automotive

Centra badawczo -rozwojowe w Polsce

Część 4.

EATON Europejskie Centrum Inżynierskie – Tczew

W czerwcu 1998 roku amerykańska korporacja EATON (obchodząca w tym roku 100-lecie istnienia) przejęła od Grupy Zasada Fabrykę Przekładni Samochodowych (FPS) w Tczewie, producenta skrzyń przekładniowych do polskich samochodów użytkowych wytwarzanych w zakładach w Starachowicach, Jelczu, Sanoku i Lublinie.

Po zmianie właściciela produkcja dotychczasowych wyrobów została zatrzymana, za wyjątkiem skrzyni biegów TS5-21 do samochodów Lublin i Honker (której produkcję kontynuowano do 2006 roku). W to miejsce z Wielkiej Brytanii do Polski została przetransferowana produkcja dwóch rodzin skrzyń przekładniowych „medium duty”: skrzynie 6-biegowe 4106 oraz 5206 i skrzynie 9-biegowe 6109, 6209, 6309, 8209 oraz 8309.

Wraz z nową produkcją dla Tczewa otworzył się ogólnoswiatowy rynek odbiorców – obecnie komponenty z Polski sprzedawane są dla kilkunastu producentów samochodów ciężarowych i autobusów na wszystkich kontynentach. W momencie przejścia FPS przez EATON, Dział Konstrukcyjny (Biuro Konstrukcyjne i Dział Badań) liczył łącznie 9 osób. Nowe zadania – tworzenie odmian konstrukcyjnych na potrzeby tak licznych odbiorców, modernizacja istniejących wyrobów i konstrukcja nowych oraz ich walidacja, spowodowały znaczne powiększenie zatrudnienia – dawny Dział Konstrukcyjny przerodził się w Europejskie Centrum Inżynierskie (ECI) w Tczewie, zatrudniające obecnie prawie 40 inżynierów i techników w obszarze konstrukcji i badań.

W związku z wyżej wymienioną specyfiką zadań, w obszarze konstrukcji w ECI w Tczewie funkcjonują dwie grupy – Customer Engineering i Product Development, natomiast walidację i badania realizuje Test Department.

Customer Engineering

Zespół Customer Engineering odpowiedzialny jest za wszystkie aktywności związane z technicznym wspieraniem klienta. Zespół jest częścią globalnej organizacji Applications and Customer Engineering i odpowiada za analizy techniczne w zakresie skrzyń biegów zarówno manualnych jak i zautomatyzowanych, produkowanych również poza fabryką w Tczewie.

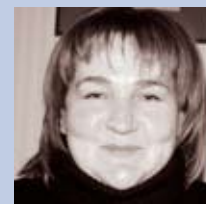
Inżynierowie na wstępie sprawdzają czy dana aplikacja, na którą jest zapytanie klienta, spełnia wymagania techniczne i czy może być zamontowana w konkretnym pojeździe np. samochodzie ciężarowym, autobusie czy ciągniku rolniczym. Po analizie aplikacji inżynierowie tworzą rysunek instalacyjny wraz z zestawieniem materiałowym pod pierwszy montaż prototypu. Przed złożeniem pierwszej skrzyni prototypowej klient zatwierdza specyfikację na podstawie otrzymanej dokumentacji, bądź nanosi swoje uwagi. Do zadań grupy Customer Engineering należy również finalny odbiór techniczny instalacji skrzyni biegów w pojeździe u klienta.

Product Development

W ramach tej grupy istnieje dalszy podział na platformy produktowe. Głównym zadaniem grupy jest modernizacja

poszczególnych produktów w oparciu o informacje o ich zachowaniu w warunkach rzeczywistej eksploatacji, wprowadzanie zmian konstrukcyjnych dla spełnienia nowych, wyższych wymagań klientów (np. obniżanie poziomu hałasu, podwyższanie komfortu przełączania biegów, zwiększanie obciążalności, podniesienie trwałości, tworzenie nowych ciągów przełożeń) oraz rozwijanie zupełnie nowych wyrobów dla spełnienia prognoz opisujących przyszłe potrzeby rynku.

AUTOR



Ewa Jakubowska

Redaktor współpracujący
AutomotiveSuppliers.pl

