

Magnum Optimum już na rynku

Schoeller Arca Systems

Creative solutions for better returns

Nowa skrzyniopaleta składana Magnum Optimum to najnowocześniejszy system modułowy skrzyniopalet składanych FLC (Foldable Large Containers), który pozwala na redukcję kosztów logistycznych.

Nowy system „Magnum Optimum“ to odpowiedź Schoeller Arca Systems na zmienione wymogi w stosunku do skrzyniopalet składanych. Modułowa konstrukcja systemu pozwala na redukcję całego szeregu różnych skrzyniopalet składanych, jakie stosuje się w pracach magazynowych i w łańcuchu dostaw oraz powoduje zmniejszenie kosztów logistycznych. System ten jest ekonomiczną alternatywą dla zwykłych nośników FLC. Dzięki takiemu rozwiązaniu oszczędza się nie tylko koszty związane z logistyką, ale też koszty związane z frachtem, ruchem transportowym i emisją CO₂.

Schoeller Arca Systems to światowy lider na rynku systemów opakowań wielokrotnego użytku (RTP – Returnable Transit Packaging) z tworzyw sztucz-

x975 mm (dł. x szer. x wys.), stał się standardowym pojemnikiem (typ Odette) w europejskim przemyśle motoryzacyjnym. Dotychczas sprzedano, zwłaszcza dla tej branży, prawie 1,5 miliona skrzyniopalet składanych Magnum firmy Schoeller Arca Systems. Rozwiązania opakowań z tworzyw sztucznych, jakimi są składane kontenery, stanowią istotny element łańcucha dostaw. Dzięki swej długoletniej i wielokrotnej zastosowalności oraz zredukowanej objętości po złożeniu przy przewozie samych opakowań, pozwalają one na znaczne oszczędności.

Wobec rosnących wymagań w stosunku do skrzyniopalet składanych firma Schoeller Arca Systems zareagowała natychmiast opracowaniem nowego systemu – Magnum Optimum. Skrzyniopalety Magnum pozwalają na znaczną redukcję kosztów dzięki swej stałej i długoletniej użyteczności w łańcuchu dostaw. Aby sprostać takiemu wyzwaniu, Schoeller Arca Systems opracował zmienny, a przy tym stabilny nośnik w systemie modułowym, oferujący szereg możliwych zastosowań. Magnum Optimum zrewolucjonizuje łańcuch dostaw w przemyśle motoryzacyjnym, spożywczym i AGD oraz w handlu detalicznym.

Baza wraz ze ściankami bocznymi tworzy kompatybilną jednostkę

Sercem systemu modułowego Magnum Optimum jest tzw. baza. Zbudowana wg znormalizowanego wymiaru palety 1200x1000 mm stanowi platformę dla różnej wysokości ścian, które można podwyższać lub obniżać bez używania narzędzi.



Baza jest platformą dla ścian bocznych o różnej wysokości, które buduje się bez użycia narzędzi.

Tym samym, ten szeroko zastosowalny system nośników dla ładunków sypkich i stałych osadza-

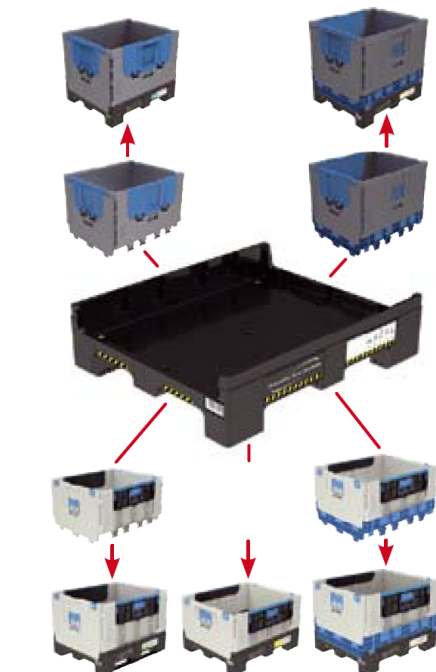
nych może być zasadniczo używany we wszystkich branżach. W zależności od poziomu wypełnienia, wymiarów produktu i jego ciężaru użytkowego, pojemniki mogą mieć wysokość 750, 870, 975 lub 1000 mm. Poza tym ściany pojemnika można podwyższyć specjalną ramą Optiframe o wysokości 105 lub 225 mm do łącznej wysokości 1200 mm. W wersji ze ściankami o wysokości 750 i 870 mm system Magnum Optimum jest wyposażony w przesuwane drzwiczki. Natomiast model z drzwiami składanymi został opracowany przez Schoeller Arca Systems dla pojemników o wysokości 975 i 1000 mm.

Mocne i gładkie ścianki boczne tworzą stabilny i wytrzymały pojemnik



Magnum Optimum z ramą o wysokości 105 mm i przesuwanymi drzwiami.

System Magnum Optimum jest w porównaniu do wszystkich dotychczasowych skrzyniopalet składanych FLC lżejszy, mocniejszy i oferuje większą ładowność i pojemność użytkową. Grubość ścianek została zmniejszona z 40 mm (jak w przypadku Magnum Classic) do 30 mm. Ściany boczne i drzwi stosowane w systemie Magnum Optimum są zgrzewane, a ich wzajemne połączenie jeszcze bardziej stabilne. W efekcie pojemnik jest dużo mocniejszy niż poprzednie wersje. - *W jednym pojemniku można transportować ciężary przekraczające 500 kg* - podkreśla Reinhard Lorenz, Manager Product Design w Schoeller Arca Systems. W takim przypadku najważniejsze jest równomierne rozłożenie ciężaru. Jeśli towar jest natomiast transportowany na specjalnych



Znormalizowana paleta o wymiarach 1200 x 1000 mm stanowi bazę dla całego szeregu wariantów skrzyniopalet Magnum Optimum, które można samodzielnie zestawiać.

nych. Od 1995 r. Schoeller Arca Systems konstruuje i produkuje w Europie skrzyniopalety składane FLC z tworzywa sztucznego. Poprzedni typ pojemnika, jakim jest Magnum Classic o wymiarach 1200x1000

Przegląd wprowadzonych ulepszeń w porównaniu z Magnum Classic:

	Magnum Classic 1200 x 1000 x 975 mm	Magnum Optimum 1200 x 1000 x 975 mm
Ciężar (dwie płozy)	62 kg	49 kg
Grubość ściany	40 mm	30 mm
Pojemność użytkowa	783 l	846,5 l
Wysokość po złożeniu	406 mm	325 mm
Załadunek na zestaw Jumbo	210	300
Załadunek na normalną ciężarówkę	156	208

tacach, ładowność systemu rośnie wtedy do 1000 kg.

Cieńsze, ale stabilniejsze ścianki boczne zapewniają systemowi Magnum Optimum większą wewnętrzną pojemność ładunkową. Przy wysokości 975 mm można nawet załadować o 65 kg więcej ładunku niż w przypadku Magnum Classic, co oznacza wzrost ładowności o 8%. Ścianki wewnętrzne i zewnętrzne pojemnika posiadają niewielkie ożebrowania, przez co na złożonych pojemnikach nie gromadzi się woda w przypadku składowania na otwartej przestrzeni. - *Nowe skrzyniopalety składane Magnum Optimum to po prostu higieniczny i łatwy do czyszczenia pojemnik* – wyjaśnia Lorenz. Im mniej ożebrowania, tym mniejsze zabrudzenia i tym większe oszczędności w kosztach czyszczenia. Ponadto na gładkich ściankach lepiej prezentują się też napisy, etykiety czy znaki firmowe. Klienci mają tym sposobem większe możliwości pod względem kształtowania informacji o produkcie lub opisywania ładunku.

Większa ładowność i mniejsze wymogi przestrzenne przy transporcie pustych opakowań

Magnum Optimum posiada większą ładowność, a mimo tego po złożeniu zajmuje mniej miejsca niż



Magnum Optimum o wymiarach 1200 x 1000 x 975 mm ze składanymi drzwiami.

pozostałe skrzyniopalety składane FLC. Oprócz cieńszych ścianek wpływają na to też ruchome zawiasy pojemnika. Dotychczas na jeden zestaw kołowy Jumbo przypadło 210 szt. złożonych pojemników, a teraz aż 300 Magnum Optimum o wysokości 975 mm. Oznacza to przyrost o 30 % w stosunku do

poprzedniej wersji Magnum Classic. Oznacza to też mniejsze koszty przewozu i mniejszy ruch pojazdów ciężarowych na drogach.

W przypadku zwykłych pojemników FLC ścianki boczne można składać tylko w określonej kolejności. W przeciwieństwie do tego, system Magnum Optimum działa na zasadzie „niesekwencyjnego składania” („non sequential folding”), tzn. że ścianki boczne można składać w dowolnej kolejności. Takie rozwiązanie pozwala też zaoszczędzić na kosztach pracy i czasie. Ruchome punkty zawieszenia ścianek ułatwiają ich wymianę, która odbywa się bez pomocy jakichkolwiek narzędzi. Nawet drzwiczki otwierają się teraz łatwiej. Zapewnia to szybko działający zamek zapadkowy. Dzięki temu wnętrze Magnum Optimum jest teraz łatwiej dostępne.

Akcesoria: różnego rodzaju stopy, pokrywy i zmienna konfiguracja wnętrza

Konstrukcja modułowa nowego systemu Magnum Optimum oferuje różnego rodzaju stopy. Schoeller Arca Systems opracował systemy cztero- lub sześciostopowe oraz dwa rodzaje płóz: równoległe płozy boczne lub płozy perymetryczne. W miejsce dotychczasowego jednorazowego mocowania płóz „na zatrask”, Schoeller Arca Systems wyposażył płozy i stopy dla systemu Magnum Optimum w konstrukcję bagnetową. Ma to taką zaletę, że można teraz szybciej i bez uszkodzeń wymieniać płozy i stopy, aby zastosować je w późniejszym czasie.

Ścianki wewnętrzne mogą być przegrodzone półkami lub posiadać wieszaki materiałowe. Jeśli towar jest transportowany na tacach, rama Optiframe



Tace transportowe OPTIFRAME w systemie Magnum Optimum: wysokość ścian tego pojemnika została podwyższona dzięki wysokiej na 225 mm ramie z 750 do 975 mm.

służy jako miejsce spiętrzania pustych tac przeznaczonych do zwrotu. Tace kładzie się płasko na bazie, po czym składa się na to ścianki. W celu zakrycia pojemnika i ochrony transportowanych towarów Schoeller Arca Systems oferuje już dwie różne wersje pokryw: pokrywa pozwalająca na trwałe zamknięcie pojemnika oraz płyta wierzchnia służąca ochronie przed pyłem.



Bezpieczny transport towarów z wkładami materiałowymi.

System Magnum Optimum jest w pełni kompatybilny z poprzednim modelem Magnum Classic oraz z szeregiem innych skrzyniopalet składanych. Co więcej, nowy system Magnum Optimum wyprzedza nawet potrzeby producentów samochodów, sprzętu gospodarstwa domowego, artykułów spożywczych i ich dostawców oraz handlu detalicznego. „Projektanci opakowań znajdują tutaj system, który pozwala na optymalne zastosowanie w łańcuchu dostaw” -



Rama Optiframe służy jako miejsce spiętrzania pustych tac przeznaczonych do zwrotu. Tace są płasko ułożone na bazie, natomiast ścianki boczne są złożone i zamykają pojemnik.

wyjaśnia Lorenz. - *Dzięki alternatywnej możliwości kształtowania przy pomocy wzajemnie kompatybilnych elementów może w zharmonizowany sposób redukować koszty logistyczne.* System Magnum Optimum stanowi tutaj kompleksowe rozwiązanie o szerokich aspektach ekonomicznych.

Schoeller Arca Systems

Schoeller Arca Systems Sp. z o.o. siedzibą w Bytomiu jest częścią największego na świecie producenta opakowań wielokrotnego użytku z tworzyw sztucznych służących do transportu i składowania towarów. Koncern posiada ponad 30 zakładów produkcyjno-dystrybucyjnych w całej Europie, na kontynencie amerykańskim i w Azji. Główna siedziba koncernu znajduje się w Holandii.

Schoeller Arca Systems

Creative solutions for better returns

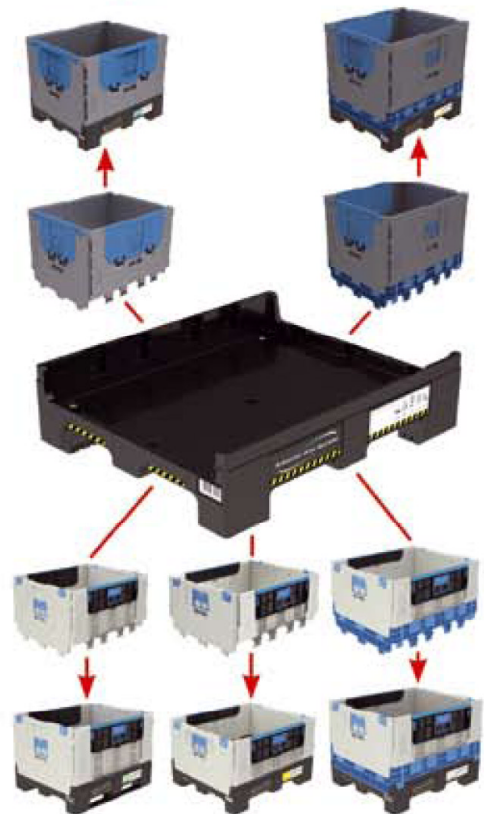
*Nieskończone
możliwości...*

NOWOŚĆ!

Magnum Optimum

Skrzyniopaleta składana FLC
spełniająca wszelkie wymogi

- Elastyczna i kompatybilna konstrukcja
- Redukcja kosztów logistycznych i kosztów opakowań
- Ładowność: ponad 500 kg
- Zakres wysokości: od 750 do 1000 mm
- Pełna gama akcesoriów



... jedna baza