



Die Tech

Die-Tech stawia na rozwój

Koncerny motoryzacyjne coraz silniej stawiają na dostawców, którzy mogą zaoferować zaawansowaną współpracę. Producenci części aby sprostać oczekiwaniom rynku muszą oferować nie tylko możliwości produkcyjne, ale standardem staje się także ich udział w rozwoju produktu. Tego typu dostawcą jest spółka Die Tech z Tychów.

Historia firmy wydawać się może dość krótka. Polska spółka ze 100% kapitałem zagranicznym rozpoczęła działalność w 2003 roku jako biuro projektowe z siedzibą w Katowicach. Rok później, aby sprostać wymaganiom klientów, uruchomiono wydział narzędziowni w Tychach, gdzie obecnie znajduje się siedziba spółki.

Kolejnym etapem rozwoju firmy było wybudowanie, przylegającej do narzędziowni, hali tłoczni. Pierwsze komponenty

w prasy postępowe z automatyczną linią do tłoczenia i prasy tradycyjne, a także z wydziału zgrzewalni wraz ze spawalnią.

- Dzięki tak szerokiemu zapleczu - mówi dyrektor zakładu Tadeusz Leo - jesteśmy w stanie wykonać projekt, poczynsz od przeprojektowania design klienta, przez fazę prototypową, produkcję oprzyrządowania seryjnego wraz ze sprawdzianem kontrolno-pomiarowym, kończąc na produkcji seryjnej i utrzymaniu regularnych dostaw.



Die Tech

ty dla rynku motoryzacyjnego zostały wyprodukowane pod koniec lipca 2005 roku, a pierwszym ich odbiorcą i zarazem klientem została fabryka silników Ispol.

Kompleksowy dostawca

Obecnie Die Tech składa się z biura projektowego, narzędziowni z profesjonalnym parkiem maszynowym, tłoczni wyposażonej

Tadeusz Leo wskazuje, że silną stroną firmy jest narzędziownia z własnym biurem konstrukcyjnym. Obecnie dział projektowy składa się z biur w siedzibie firmy oraz zewnętrznego w Lublinie i zatrudnia 5 konstruktorów i 2 programistów. Prace wykonywane są przy wykorzystaniu oprogramowania CAD/CAM, CATIA 5.0, Unigraphics NX 4.0 czy Autocad.



Die Tech

AUTOR



Rafał Orłowski

Analityk
Przemysłu Motoryzacyjnego
AutomotiveSuppliers.pl

Die Tech ma duże doświadczenie w projektowaniu oraz budowie narzędzi głównie tłoczników postępowych. W ofercie firmy są również tłoczni transferowe oraz oprzyrządowanie niestandardowe. O tym jak istotnym elementem firmy jest narzędziownia, świadczy fakt, że pracuje w niej blisko połowa wszystkich pracowników produkcyjnych. Wydział narzędziowy wykonuje prace zarówno na potrzeby własne zakładu jak również klientów zewnętrznych.

Działalność tłoczni opiera się głównie na:

- prasach postępowych o nacisku od 100 do 600 ton takich marek jak Helmerding, Minister i Blow, a także NIAGARA.
- prasach tradycyjnych o nacisku od 25 do 250 ton,
- automatycznej linii MX339.

Ponadto na wyposażeniu jest maszyna myjąca oraz trzy bębny wibracyjne.

Die Tech specjalizuje się w produkcji wytłoczek karoseryjnych ze stali i aluminium w postaci:

- wzmocnień,
- wsporników,
- elementów układów kierowniczych (złożone elementy do kolumn kierowniczych);
- elementów zawieszenia,
- elementów systemów wycieraczek,
- elementów systemów bezpieczeństwa (obudo-